|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **« Согласовано»**  **Главный инженер Перевозчиков А.О.**  **«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_2018 г.** |  | **«Утверждаю»**  **Генеральный директор**  **ООО «Ува-молоко»**  **М.М. Старовойтова**  **«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_2018 г.** |

**Техническое задание**

**на выполнение работ по техническому перевооружению работы воздухоохладителей на объекте ООО «Ува-молоко»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Заказчик: | ООО «Ува-молоко» |
| 2 | Руководитель: | Генеральный директор Старовойтова М.М. |
| 3 | Данные для контактов: | Дубовцев А.С., тел. 89043193572 |
| 4 | Наименование объекта: | МСЦ |
| 5 | Места расположения объекта: | УР, п Ува, ул Механизаторов, д 6, |
| 6 | Цель комплекса работ: | Замена существующих воздухоохладителей на воздухоохладители из нержавеющей стали марки AISI 316   1. Корпус - нержавеющая сталь марки AISI 316 2. Трубки - нержавеющая сталь марки AISI 316 3. Ламели - нержавеющая сталь марки AISI 316   С той же холодопроизводительностью (12кВт), с учётом изменения следующих параметров, шаг ламели 10 мм., длинна струи 25 м. к существующем компрессорам 4EC-62-40S (два одинаковых компрессора компании битцер) |
| 7 | Исходные данные | 1. Камера обсушки МСЦ 2. Влажность адыгейского сыра 60% 3. Суточная загрузка-7 тонн в сутки 4. Температура входящего продукта 70 ºС 5. Время обсушки 6-8 часов 6. Температура выходящего продукта 4 ºС 7. Размер камеры 8600\*8000\*2500 8. Количество дверных проёмов 2шт.; 1400\*2000;1100\*2000. 9. Системы независимые |
| 8 | Приложения | План-схема камеры с расстановкой оборудования. |

Разработал:

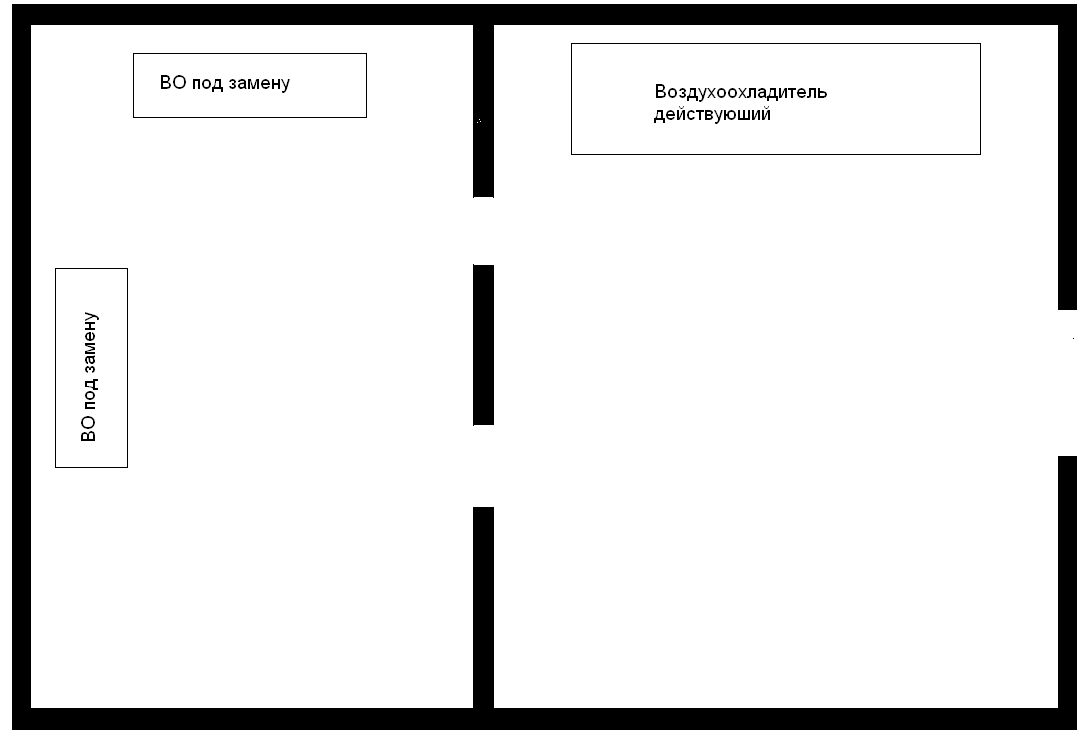
Начальник компрессорной

ООО «Ува-молоко» Дубовцев А.С.

Главный энергетик Пислегин В.В.

Начальник цеха Ермилова С.С.

**План-схема расположения оборудования**



1. ВО №1 марка-RLE35A55ES
2. ВО №2 марка-FEC Q 30.41